

MT.LAUREL.МИ.06.МК
маршрутная карта

Разработал:
Вадимов

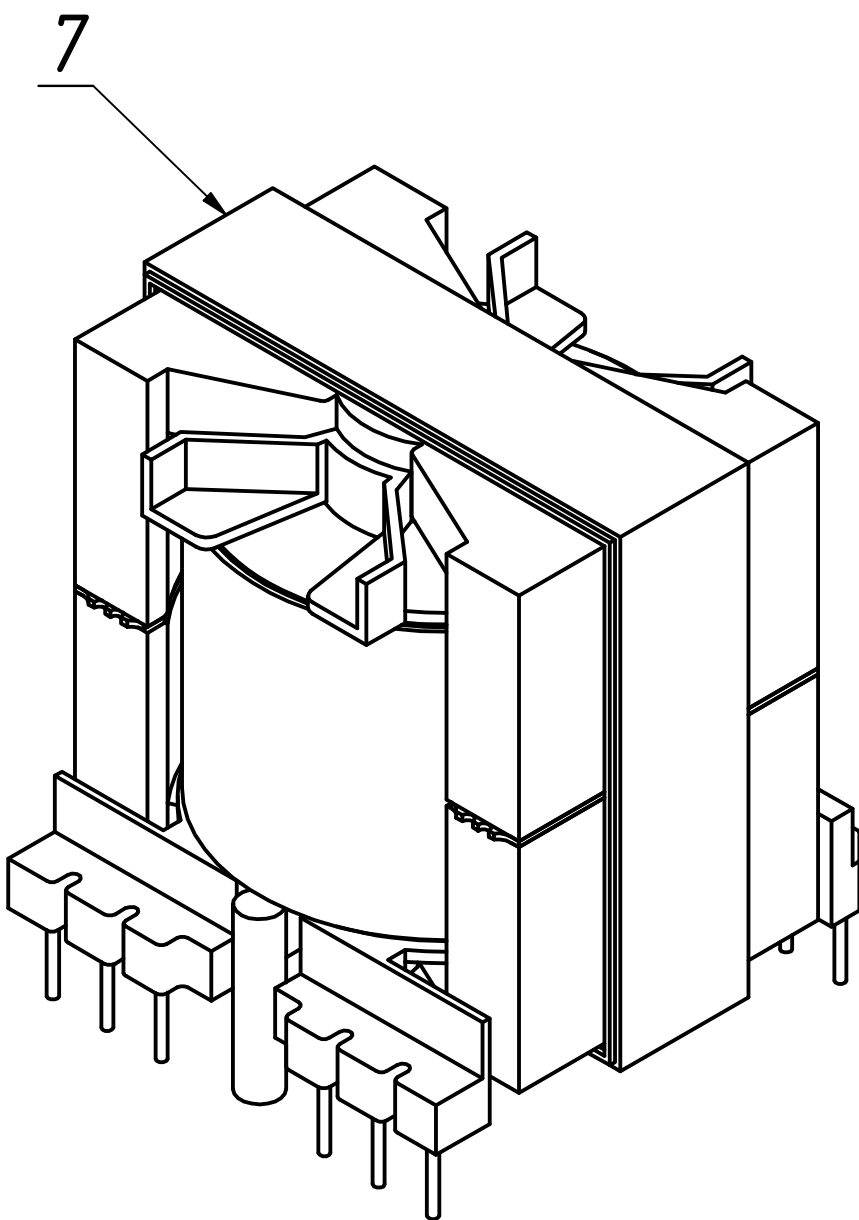
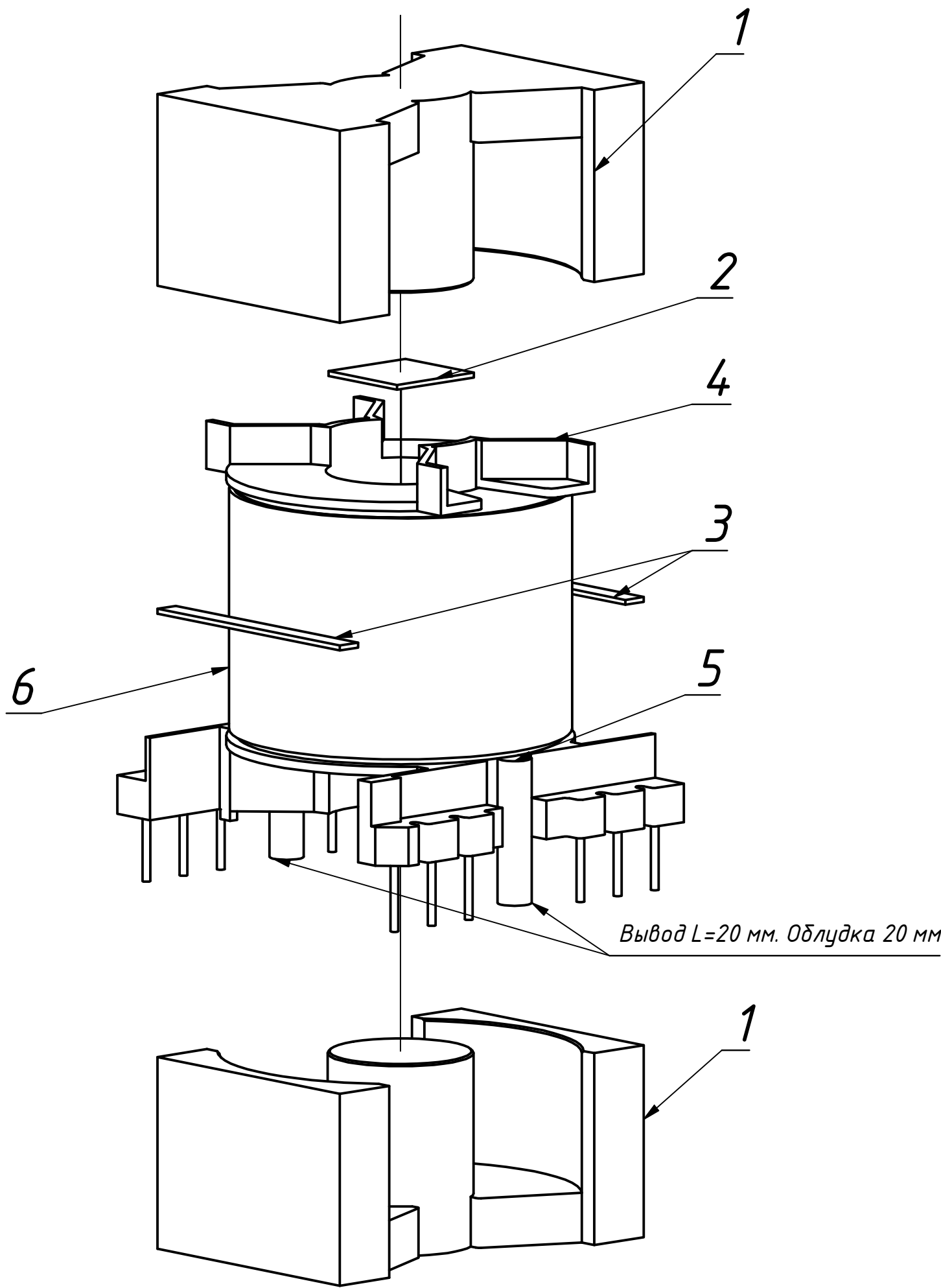
Проверил:
Кочкуров

Проверил:
Новиков

Проверил:
Панфилов

Утвердил:
Пирогов

МТ.ЛАВР.Дроссель_01.01



№ пп	Артикул	Наименование	Количес тво, шт.	Приме чание
1	B65883A0000R095	Магнитопровод B65883A0000R095	2	
2	МТ.ЛАВР.Прокладка_08.01	Прокладка МТ.ЛАВР.Прокладка_08.01	1	
3	МТ.ЛАВР.Прокладка_09.01	Прокладка МТ.ЛАВР.Прокладка_09.01	2	
4	CSV-PQ40/40-1S-12P	Каркас CSV-PQ40/40-1S-12P	1	
5		Литцендрат 175х0,1 в нейлоновой изоляции	0,7	
6		Лента R31 (полиэстерная) 25 х 0,05 мм х 66 м	0,16	м
7		Лента R31 (полиэстерная) 12 х 0,05 мм х 66 м	0,52	м
8	МЛ-92	Лак МЛ-92	2	г

- Операция 1:
1. Подготовить два провода ЛЭПКО 175х01 поз. 5 L=0,35 м;
 2. Литцендрат скрутить в витую пару с шагом свивки 15 мм.

- Операция 2:
1. Произвести намотку витой пары на каркас поз. 4 (4 витка) в один слой. С каждой стороны оставить выводы L=20 мм;
 2. Очистить выводы на L=20 мм от изоляции, скрутить провода выводов между собой и облудить в банке с припоём до полного пролуживания (недопустимо наличие непропаяных жил).

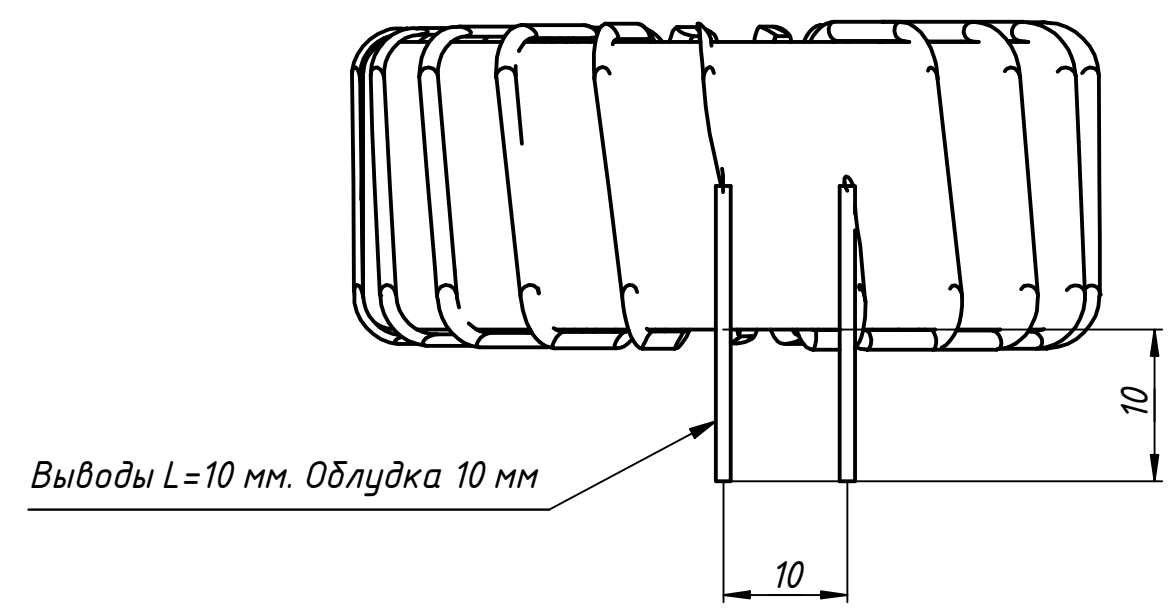
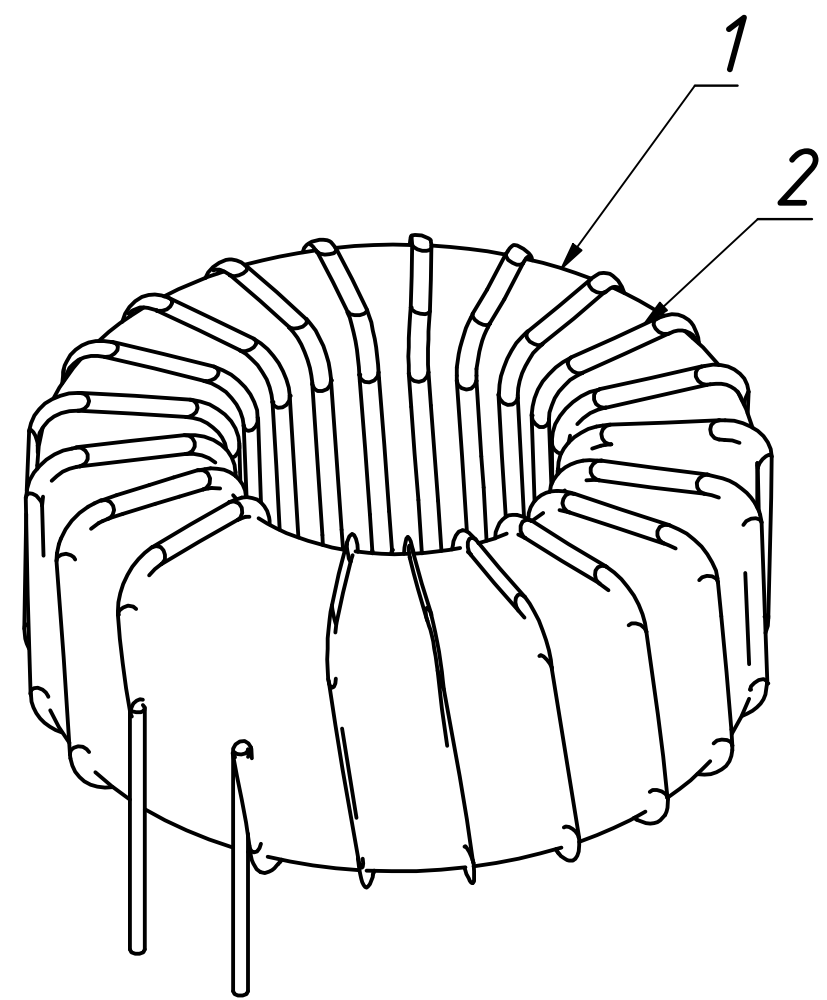
- Операция 3:
1. Поверх обмотки нанести изоляцию скотчем R31 шириной 25 мм поз. 6 в 1 слой;
 2. Установить каркас поз. 4 на половинку магнитопровода поз. 1;
 3. Собрать магнитопровод поз. 1. Между половинками магнитопровода установить МТ.ЛАВР.Прокладка_08.01 поз. 2 - 1 шт. и МТ.ЛАВР.Прокладка_09.01 поз. 3 - 2 шт. Магнитопровод поз. 1 стянуть скотчем R31 шириной 12 мм поз. 7 в 3 слоя.

- Операция 4: ТК1
1. Проверить в соответствии с инструкцией по проверке моточных изделий LAUREL.

- Операция 5:
1. Собранное изделие пропитать лаком поз. 8. Окунуть изделие в лак на 2-3 минуты. Подвесить на 20-30 минут, чтобы стекли излишки лака. Сушить при температуре (105-110) °С в течение 1 ч;
 2. Исключить попадание лака на облуженные выводы.

					МТ.ЛАУРЕЛ.МИ.06.МК							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Моточные изделия LAUREL-12 Маршрутная карта			Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.	Вадимов		10.11.2025						0,0	2 : 1		
Пров.	Кочкуров											
Т. контр.												
Нач.отд.	Иванов											
Н. контр.								Лист		2	Листов	5
Утв.	Илюхин									НПП "МТ"		

МТ.ЛАВР.Дроссель_02.01



№ пп	Артикул	Наименование	Количес тво, шт.	Приме чание
1	0077439A7	Магнитопровод 0077439A7	1	
2	ПЭТВ-2 1,5	Провод ПЭТВ-2 1,5	4,2	м

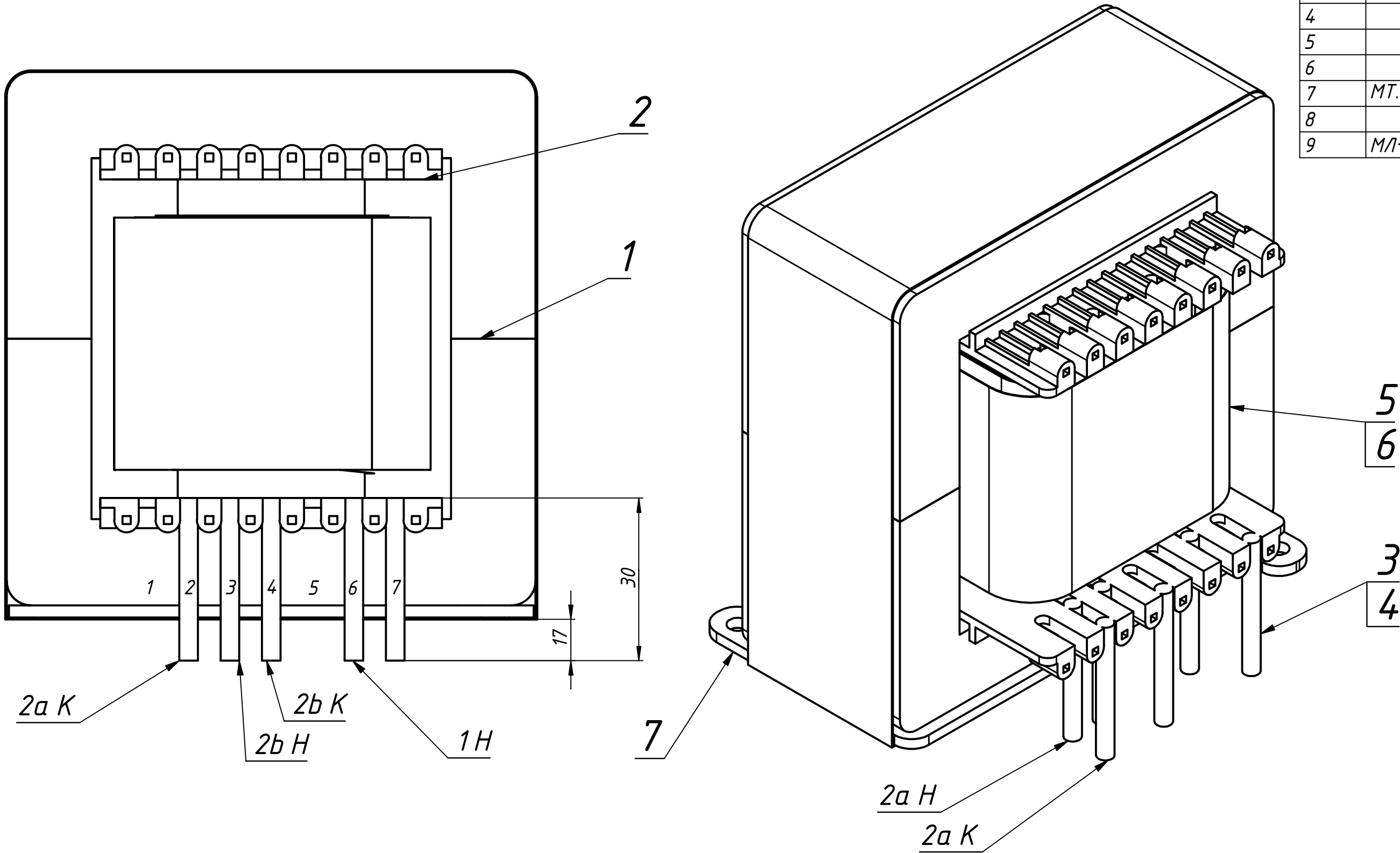
- Операция 1:
1. Подготовить провод ПЭТВ-2 1,5 поз. 2 L=4,2 м.
- Операция 2:
1. Намотать провод ПЭТВ-2 1,5 поз. 2 на магнитопровод поз. 1. Обмотка 55 витков (первый слой виток к витку, второй слой равномерно распределить по магнитопроводу);
 2. Выводы обмотки расположить рядом (через 10 мм), направив вниз с внешнего края сердечника;
 3. Очистить выводы на L=10 мм от изоляции. Облудка выводов L=10 мм.

					МТ. LAUREL. МИ. 06. МК							
					Моточные изделия LAUREL-12 Маршрутная карта	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					0,0		2 : 1	
Разраб.		Вадимов		10.11.2025								
Пров.		Кочкуров										
Т. контр.												
Нач. отд.		Иванов				Лист			3	Листов		5
Н. контр.						НПП "МТ"						
Утв.		Илюхин										

МТ.ЛАВР.Трансформатор_01.03

Пошаговую сборку см. на следующей странице.

№ пп	Артикул	Наименование	Количество, шт.	Примечание
1	B66387G0000X187	Магнитопровод B66387G0000X187	2	
2	CP-E65-1S-T	Каркас CP-E65-1S-T	1	
3		Литцендрат 300х0,1мм в нейлоновой изоляции	4,5	м
4		Трубка жаропрочная (стеклоткань) 3,0 х 1000 мм	1,5	м
5		Лента R31 (полиэстерная) 40 х 0,05 мм х 66 м	1,7	м
6		Лента медная 0.04 х 38 мм	0,3	м
7	МТ.ЛАВР.Прокладка_10.02	Прокладка МТ.ЛАВР.Прокладка_10.02	1	
8		Лента R31 (полиэстерная) 25 х 0,05 мм х 66 м	0,9	м
9	МЛ-92	Лак МЛ-92	5	г



Операция 1:
1. Подготовить 3 провода (по одному: 2а, 1, 2b) в соответствии с таблицей 1 из литцендрата 300х0,1 мм поз. 3.

Операция 2:
1. Провод "2а" (начало обмотки определить по рис. 1) зафиксировать в секции №2 каркаса поз. 2 (см. вид спереди). Оставить вывод L=30 мм, облудка 17 мм;
2. Намотать провод на каркас поз. 2. Обмотка 9 витков. Первый и последний виток должен быть выполнен в стеклотканевой трубке поз. 4. Конец обмотки вывести вверх (в противоположную от начала сторону - секция №2);
3. Выполнить межслойную изоляцию в 2 слоя скотча R31 шириной 40 мм поз. 5;
4. Провод "1" (начало обмотки определить по рис. 1) зафиксировать в секции №6 каркаса поз. 2 (см. вид спереди). Оставить вывод L=30 мм, облудка 17 мм;
5. Намотать провод на каркас поз. 2. Обмотка 14 витков. Первый и последний виток должен быть выполнен в стеклотканевой трубке поз. 4. Конец обмотки вывести вверх (в противоположную от начала сторону - секция №6);
6. Выполнить межслойную изоляцию в 2 слоя скотча R31 шириной 40 мм поз. 5;
7. Провод "2b" (начало обмотки определить по рис. 1) зафиксировать в секции №3 каркаса поз. 2 (см. вид спереди). Оставить вывод L=30 мм, облудка 17 мм;
8. Намотать провод на каркас поз. 2. Обмотка 9 витков. Первый и последний виток должен быть выполнен в стеклотканевой трубке поз. 4. Конец обмотки вывести вверх (в противоположную от начала сторону - секция №3);
9. Выполнить межслойную изоляцию в 2 слоя скотча R31 шириной 40 мм поз. 5;
10. Опустить концы обмоток "2а" и "2b", зафиксировать их в секциях №2 и №4 соответственно;
11. Выполнить межслойную изоляцию в 2 слоя скотча R31 шириной 40 мм поз. 5;
12. Опустить конец обмотки "1", зафиксировать его в секции №7;
13. После заделки выводов нанести изоляцию в 3 слоя скотча R31 шириной 40 мм поз. 5.

Операция 3: ТК1

1. Проверить в соответствии с инструкцией по проверке моточных изделий LAUREL.

Операция 4:

1. Установить каркас поз. 2 в магнитопровод поз. 1;
2. Поверх трансформатора выполнить короткозамкнутый виток из ленты медной поз. 6 по всей ширине окна. Ленту соединить пайкой;

Рисунок 1 - Подготовка проводов

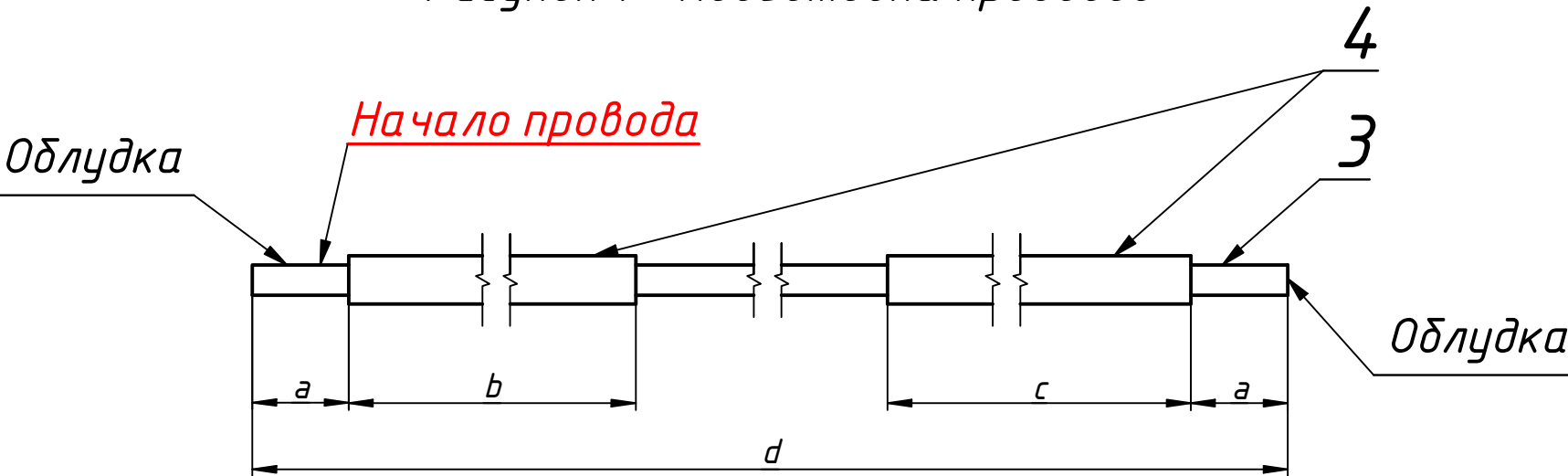


Таблица 1 - Длина проводов

Первое изделие мотать с добины, уточнить длину проводов с таблицы 1

	2а	1	2b
а, см	0,7	0,7	0,7
б, см	14	16	17
с, см	19	21	24
д, см	110	190	135

3. Медную ленту зафиксировать скотчем R31 шириной 40 мм поз. 5;
4. Изделие установить на прокладку поз. 7. Зафиксировать конструкцию скотчем R31 шириной 25 мм поз. 8 (3 слоя).
5. Собранный изделие пропитать лаком поз. 9. Окунуть трансформатор в лак на 2-3 минуты. Подвесить на 20-30 минут, чтобы стекла излишки лака. Сушить при температуре (105-110) °С в течение 1 ч;
6. Исключить попадание лака на облуженные выводы.

МТ.ЛАУРЕЛ.МИ.06.МК				Лит.	Масса	Масштаб
Моточные изделия LAUREL-12					0,0	2:1
Маршрутная карта				Лист 4	Листов 5	
				НПП "МТ"		

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб. Вадимов

Пров. Кочуров

Т. контр.

Нач.отд. Иванов

Н. контр.

Утв. Илюхин

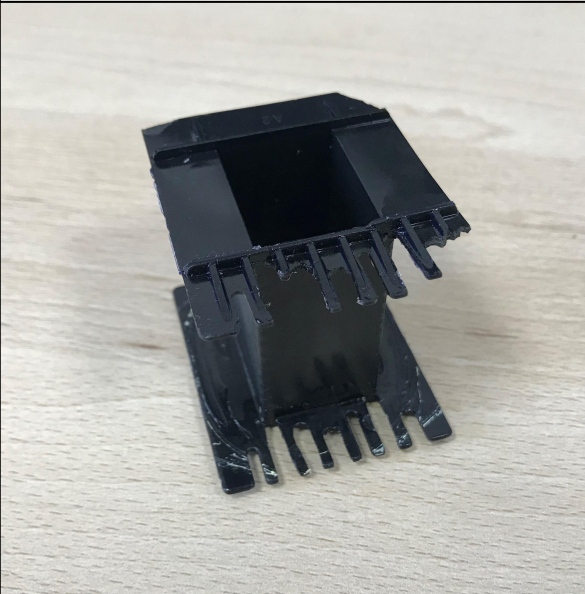
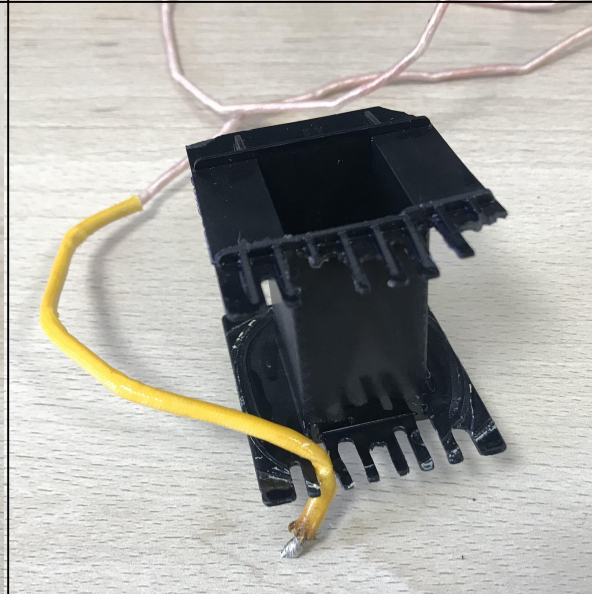
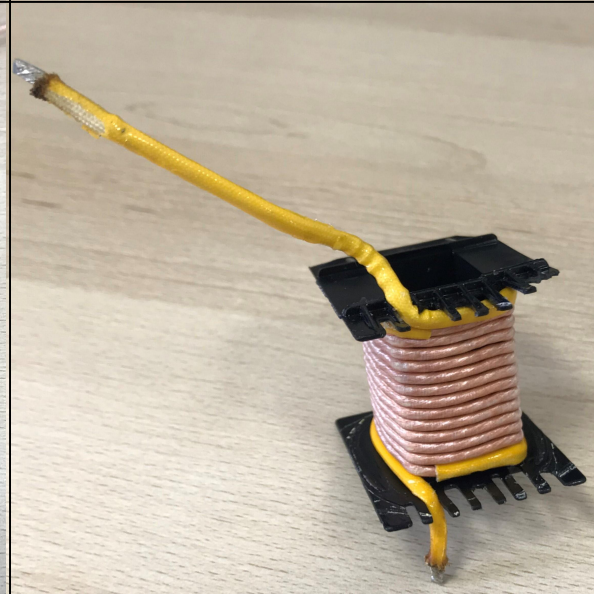
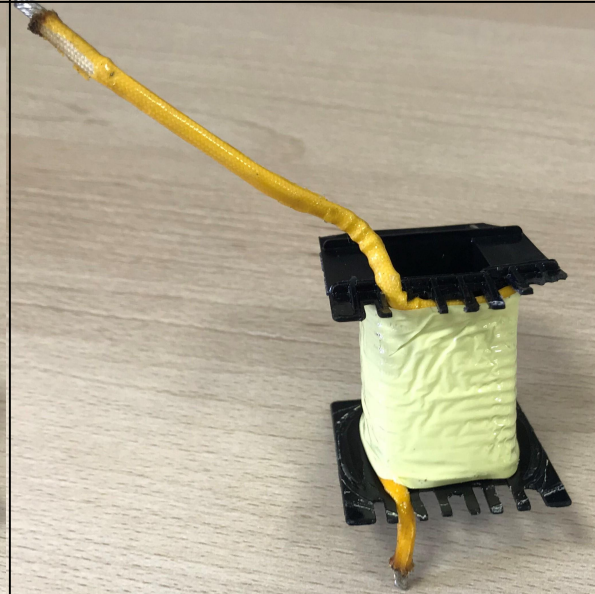
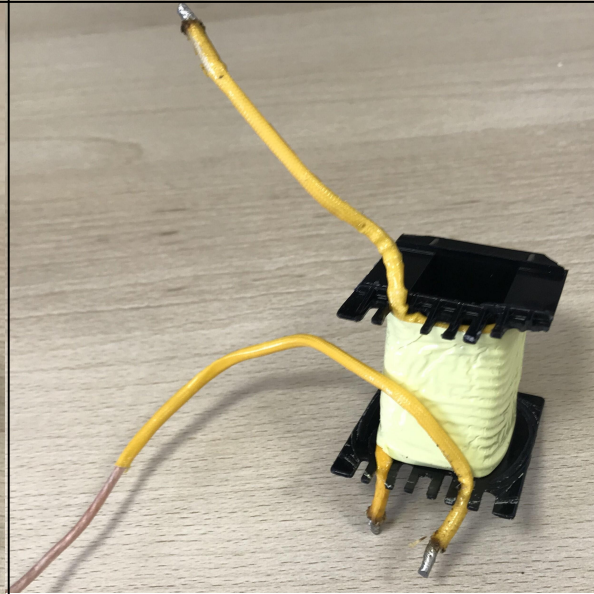
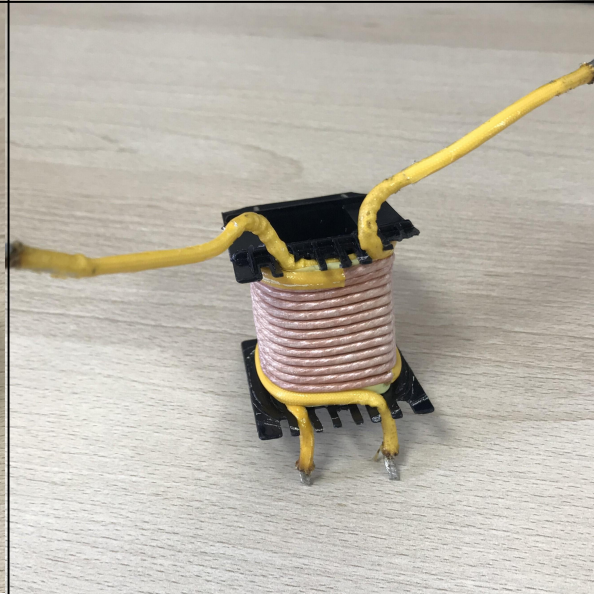
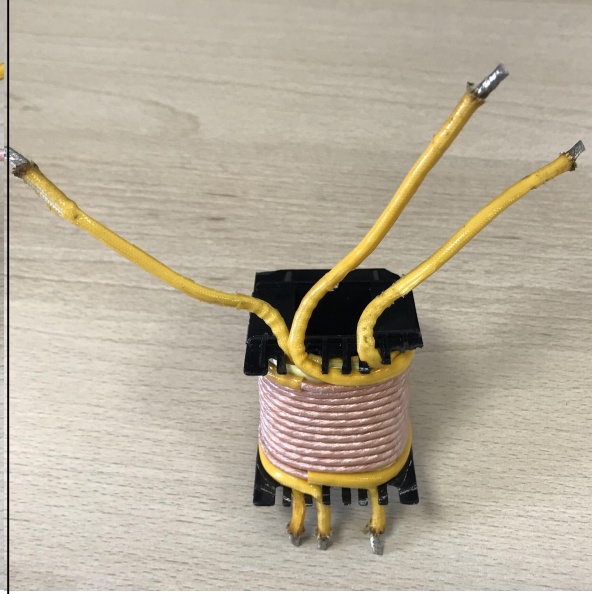
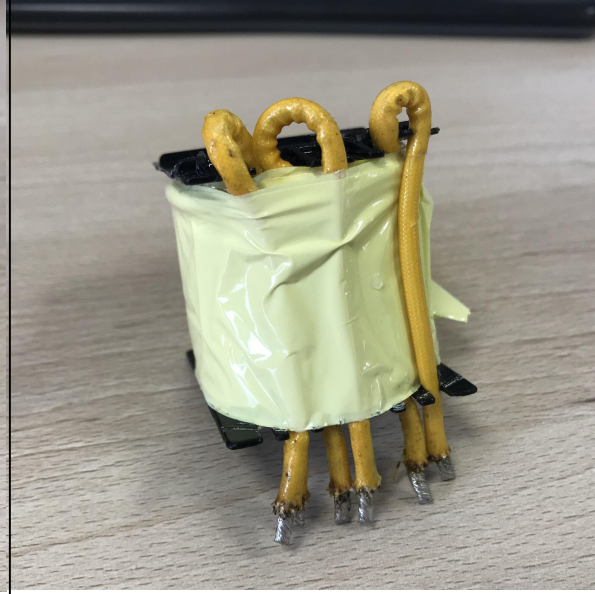
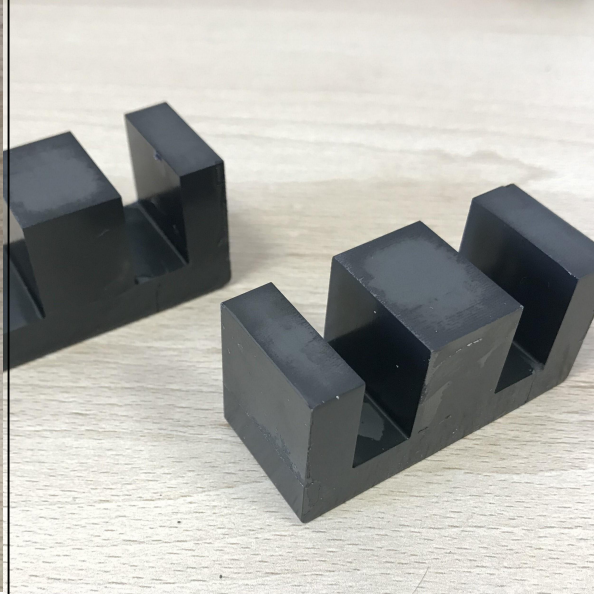
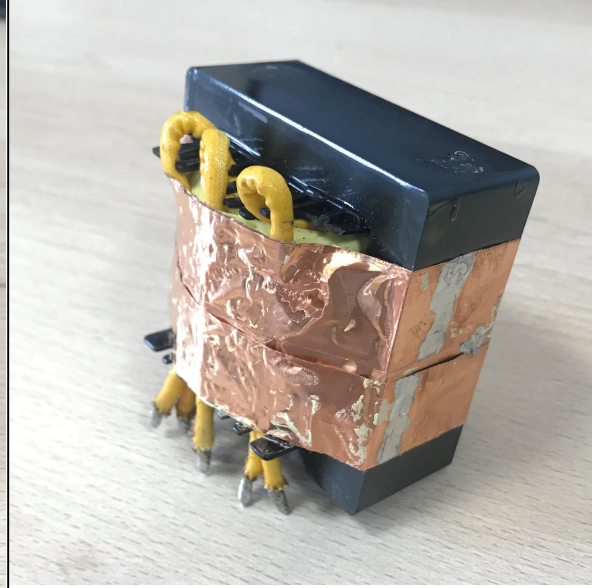
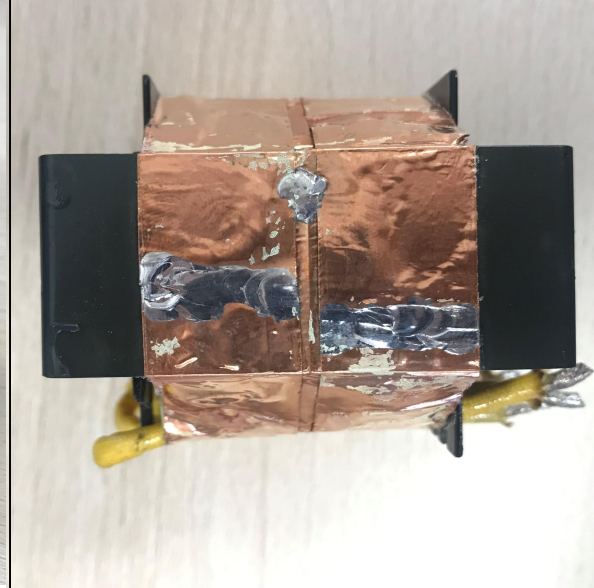
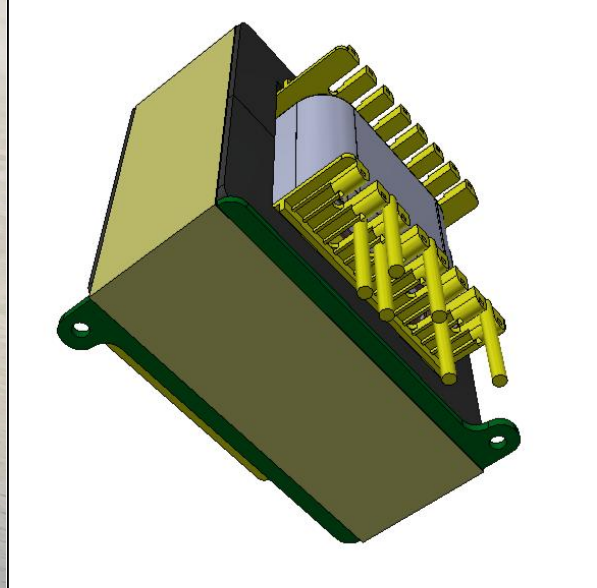
10.11.2025

Копировал

Формат А2

МТ.ЛАВР.Трансформатор_01.03

В

Подготовить провода и каркас	Провод "2а" зафиксировать в секции №2 каркаса	Обмотка 9 витков	Выполнить межслойную изоляцию в 2 слоя скотча R31	Провод "1" зафиксировать в секции №6 каркаса	Обмотка 14 витков	Выполнить межслойную изоляцию в 2 слоя скотча R31
						
Провод "2b" зафиксировать в секции №3 каркаса	Обмотка 9 витков	Межслойная изоляция в 2 слоя. Опустить концы обмоток "2а" и "2b", в секции №2 и №4 соответственно	Межслойная изоляция в 2 слоя. Опустить конец обмотки "1" и зафиксировать его в секции №7	Заделать концы обмоток. Нанести изоляцию в 3 слоя скотча R31	Подготовить магнитопровод	Установить каркас в половинку магнитопровода
						
Установить верхнюю половинку магнитопровода	Поверх тр-ра выполнить короткозамкнутый виток из ленты медной	Ленту соединить пайкой	Медную ленту зафиксировать скотчем R31			Изделие соединить с прокладкой, используя R31 (3 слоя). Собранное изделие пропитать лаком
						

А

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

МТ.ЛАУРЕЛ.МИ.06.МК

Лист
5